

GRAND MIG 351 MULTI SYN



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. FASCIO CAVI 5MT H2O 70MM2	40000
2. FASCIO CAVI 10MT H2O 70MM2	40001
3. FASCIO CAVI 1,5MT H2O 70MM2	40002
4. GRAND FEED MULTI	43007
5. LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
6. VANO PORTA UTENSILI LKM	40008
7. CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
8. CAVO MASSA 50MM2 3MT	21007
9. TORCIA MIG LKM 36 4MT	23007
10. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
11. GRAND COOLER	43003
12. TORCIA MIG LKM 500 4MT	23013
13. TORCIA TIG LKM STYLE 18 4M	22016
14. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
15. RULLO V 0,8-1,0 TOP	40023
16. RULLO V 1,0-1,2 TOP (INCLUSO)	40017
17. RULLO V 1,4-1,6 TOP	40019
18. RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
19. RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
20. RULLO U 1,4-1,6 TOP	40022
21. RULLO ZIGGINATO 1,0-1,2 TOP	40015
22. RULLO ZIGGINATO 1,4-2,0 TOP	40021

DATI TECNICI

CODICE	13003
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	13,5KW/10,7KW/14,3KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	30A/24A/32A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EF)*	23A/19A/25A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	350A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	275A
TENSIONE A VUOTO	70V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/350A (MIG)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/31,5V (MIG)
PESO	25KG
DIMENSIONI	640X280X460
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TIPO RULLO	1,0-1,2 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND MIG 351 MULTI SYN è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, TIG DC LIFT ed ELETTRODO.

Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. La correzione della forma d'onda incrementa la stabilità d'arco, anche a basse correnti.

In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC rende la macchina più versatile.

Robustezza, semplicità di utilizzo, alto duty cycle (X 60% 350A), multiprocesso e possibilità di connettere l'unità di raffreddamento, danno alla GRAND MIG 351 MULTI SYN tutti i requisiti per essere una macchina con un'altra produttività e versatile per l'uso nella carpenteria medio pesante.

GRAND MIG 351 MULTI SYN

